

З А Т В Е Р Д Ж Е Н О

Педагогічною радою ВСП "ЛФП"
(Протокол від 31.08. 2026 № 443)

Директор _____ Яр

Від 31.08.2026 № 135-1/3

Директор  Ярослав ПАНЮРА

Освітньо-професійний ступінь *фаховий молодший бакалавр*
Освітня кваліфікація *фаховий молодший бакалавр з менеджменту*
Термін навчання *3 роки 5 місяців* на основі *базової середньої освіти*

Курсы			1. График освітнього процесу																																																											
			Вересень					Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень				
			1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24								
			7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	31								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52										
I										16							К	К	К						24																																					
II										16							К	К	К						20														нп	нп	нп	нп																				
III										14					С	С	К	К	К						18														С	С	нп	нп	нп	нп	К	К	К	К	К	К	К	К										
IV										14					вп	вп	вп	вп	С	С	А																																									

2. Зведені дані з бюджету часу (тижні)							
Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика		Атестація здобувачів освіти	Канікули	Всього у навчальному році
			навчальна	виробнича			
I	40	0	0	0	0	12	52
II	36	0	4	0	0	12	52
III	32	4	4	0	0	12	52
IV	14	2	0	4	1	0	21
Всього	122	6	8	4	1	36	177

					
Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Канікули	Атестація	Навчальна практика	Виробнича практика

3. Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити
навчальна	4	4	6
навчальна	6	4	6
виробнича	7	4	6
Всього	3	12	18

4. Державна підсумкова атестація	
Форма атестації	Семестр
Відповідно до законодавства	4

5. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити
Кваліфікаційний іспит	7	1

M-23
2026-2027

6. План освітнього процесу

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОГО ПРЕДМЕТА	Розподіл по семестрах	Кількість годин					Розподіл годин по курсах і семестрах							
			теоретичні	лабораторні	практичні	семінарські	Разом годин	1 курс				2 курс			
								1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр	
								16 тижнів		24 тижнів		16 тижнів		20 тижнів	
		Підсумкова						год. на тиж.	годин	год. на тиж.	годин	год. на тиж.	годин	год. на тиж.	годин
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану															
за освітньою програмою профільної середньої освіти															
Базові предмети															
1	Українська мова	1,2,3,4	152				152	2	32	2	48	2	32	2	40
2	Українська література	1,2,3,4	140				140	2	32	2	46	2	22	2	40
3	Іноземна мова (Іноземна мова за ПС* інтегрована з ОПП)	1,2,3,4	8		172		180	2	30	2	46	4	64	2	40
4	Біологія і екологія	1,2,3,4	118	10	12		140	2	32	2	32	2	32	2	44
5	Зарубіжна література	1,2	70				70	2	30	2	40				
6	Всесвітня історія	1,2	70				70	2	30	2	40				
7	Громадянська освіта	1,2	56		14		70	2	30	2	40				
8	Географія	1,2	54		34		88	2	32	2	56				
9	Історія України (Історія України * інтегрована з ОПП)	1,2,3,4	146				146	2	32	2	48	2	26	2	40
10	Хімія	1,2,3	92	20	10		122	2	32	2	48	2	42		
11	Захист України	1,2,3	140				140	2	36	2	68	2	36		
12	Математика (Основи вищої математики* інтегрована з ОПП)	1,2,3,4	250				250	3	48	4	96	4	66	2	40
13	Фізика і астрономія	1,2,3,4	212	34			246	3	48	2	68	4	64	3	66
14	Фізична культура	1,2,3,4	8		144		152	2	32	2	48	2	32	2	40
Разом		46	1516	64	386	0	1966	30	476	30	724	26	416	17	350
Профільні предмети															
15	Економічна теорія* (інтегрована з ОПП)	3,4	84				84					2	34	3	50
16	Основи національного супротиву* (інтегрована з ОПП)	4	60				60							3	60
16	Екологія та захист НС* (інтегрована з ОПП)	4	40				40							2	40
Разом		3	184	0	0	0	184	0	0	0	0	2	34	8	150
Вибірково-обов'язкові предмети															
17	Інформатика	1,2	42	38			80	2	36	2	44				
18	Інформаційні системи та технології* (інтегрована з ОПП)	3,4	90				90					2	30	3	60
19	Вступ до фаху * (інтегрована з ОПП)	4	40				40							2	40
Разом		5	172	38	0	0	210	2	36	2	44	2	30	5	100

Спеціальні курси															
20	Правознавство та правове забезпечення* (інтегрована з ОПП)	3,4	72				72					2	32	2	40
Разом		2	72	0	0	0	72	0	0	0	0	2	32	2	40
Всього		56	1944	102	386	0	2432	32	512	32	768	32	512	32	640
Додаткові години															
21	Захист України (збори 4 дні)						24								
22	Навчальна практика * (інтегрована з ОПП)						72								
23	Фізична культура (факультатив)						58								
24	Індивідуальні заняття (2 підгрупи)						74								
Разом							228								
Всього профільної середньої освіти							2660								
Годин на тиждень							2432	32	32,0	32	32,0	32	32,0	32	32,0
Базові предмети							1966								
Вибірково-обов'язкові предмети							210								
Профільні предмети							184								
Спеціальні курси							72								
Додаткові							228								
Разом							2660								

Код освітньої компоненти	НАЗВА ОСВІТНЬОЇ КОМПОНЕНТИ	Розподіл по семестрах			Кількість годин								Загальний обсяг		3 курс				4 курс	
		екзаменів	заліків	курсних проєктів (робіт)	навчальних занять			самостійна робота, контрольні заходи				всього	кредитів ЄКТС	годин	5 семестр		6 семестр		7 семестр	
					у тому числі			у тому числі							14 тижнів		18 тижнів		14 тижнів	
					лекції	практичних, лабораторних, семінарських	разом	самостійне вивчення	екзамен	курсовий проєкт (робота)	разом				Години на тиждень	Кредитні години	Години на тиждень	Кредитні години	Години на тиждень	Кредитні години
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	20	21	22	23	24	25
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																				
за освітньо-професійною програмою																				
Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																				
OK 1	Основи вищої математики*		3,4		62	44	106	134			134	240	8	240						
OK 2	Українська мова (за професійним спрямуванням)	5			6	50	56	34	30		64	120	4	120	4	56				
OK 3	Іноземна мова (за професійним спрямуванням) *		3,4,5,6,7,8		2	208	210	150			150	360	12	360	2	28	2	36	3	42
OK 4	Історія України*		3,4		36	30	66	114			114	180	6	180						
OK 5	Правознавство та правове забезпечення*		3,4		38	34	72	138			138	210	7	210						
OK 6	Економічна теорія*		3,4		54	30	84	156			156	240	8	240						
OK 7	Екологія та захис навколишнього середовища*		4		18	22	40	80			80	120	4	120						
OK 8	Філософія		6		24	30	54	36			36	90	3	90			3	54		
OK 9	Безпека життєдіяльності, охорона праці та цивільний захист	5			26	30	56	34	30		64	120	4	120	4	56				
OK 10	Основи національного супротиву*		4		36	24	60	30			30	90	3	90						
	Фізичне виховання		3,4,5,6,7,8		2	162	164	0			0	0	0	0	2	28	2	36	2	28
Разом		2	23	0	304	502	804	906	60	0	966	1770	59	1770	12	168	7	126	5	70
Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																				
OK 11	Інформаційні системи та технології*		3,4		40	50	90	150			150	240	8	240						
OK 12	Вступ до фаху *		4		20	20	40	80			80	120	4	120						
OK 13	Основи менеджменту	5,6		6	60	72	132	48	60	30	138	270	9	270	3	42	5	90		
OK 14	Основи економіки підприємства	6	5		50	64	114	66	30		96	210	7	210	3	42	4	72		
OK 15	Основи зовнішньоекономічної діяльності	6	5		50	46	96	54	30		84	180	6	180	3	42	3	54		
OK 16	Економічний аналіз з основами статистики		6		20	34	54	36			36	90	3	90			3	54		
OK 17	Основи підприємництва та бізнескультури		6		30	24	54	36			36	90	3	90			3	54		
OK 18	Основи організації виробництва	7			26	30	56	34	30		64	120	4	120					4	56
OK 19	Основи державного регулювання економіки		7		30	26	56	34			34	90	3	90					4	56
OK 20	Основи стратегічного управління	7			54	44	98	52	30		82	180	6	180					7	98
OK 21	Основи маркетингу	7			26	30	56	34	30		64	120	4	120					4	56
Разом		7	8	1	406	440	846	624	210	30	864	1710	57	1710	9	126	18	324	19	266
Всього		9	31	1	710	942	1650	1530	270	30	1830	3480	116	3480	21	294	25	450	24	336

[illegible]

7. Орієнтований каталог вибіркових освітніх компонентів ОПП			8. Перелік кабінетів, лабораторій	
№ з/п	Вибіркові освітні компоненти освітньо-професійної програми	Код о/к	№ з/п	Кабінети
1	Основи адміністративного менеджменту	БК 1	1	Соціальних та гуманітарних дисциплін
	Основи державного і регіонального управління	БК 2	2	Української мови за професійним спрямуванням
	Культура ділового спілкування	БК 3	3	Української мови та літератури
2	Основи комунікативного менеджменту	БК 4	4	Історії України
	Управлінське документознавство	БК 5	5	Інформатики та WEB-технологій
	Управлінський облік	БК 6	6	Основ вищої математики та чисельних методів
3	Операційний менеджмент	БК 7	7	Фізики
	Бізнес планування на підприємстві	БК 8	8	Інформаційних систем та технологій
	Основи комерційної діяльності	БК 9	9	Захисту України
4	Основи тайм-менеджменту	БК 10	10	Математики
	Організація праці менеджера	БК 11	11	Біології і екології
	Основи самоменеджменту	БК 12	12	Безпеки життєдіяльності, охорони праці та цивільного захисту
			13	Маркетингу та зовнішньоекономічної діяльності
			14	Екології та збалансованого природокористування
			15	Економічних дисциплін
			16	Менеджменту
			17	Іноземна мова за ПС
			18	Іноземна мова
			Лабораторії	
			1	Алгоритмізації та програмування
			2	Автоматизованої обробки даних

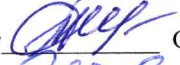
9. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план відповідає вимогам Закону України "Про фахову передвищу освіту", Стандарту фахової передвищої освіти, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 22.06.2021р. № 697 "Про затвердження стандарту фахової передвищої освіти зі спеціальності 073 Менеджмент галузі знань 07 Управління та адміністрування освітньо-професійного ступеню "фаховий молодший бакалавр".
2. Навчальний план враховує вимоги Положення про організацію освітнього процесу у ВСП "ЛФК ЛНУП".
3. Навчальний план складений згідно Методичних рекомендацій "Розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти" Міністерства освіти і науки України, Державної служба якості освіти, ДУ НМЦ вищої та фахової передвищої освіти (видання друге).
4. Частина навчального плану за програмою профільної середньої освіти складена відповідно до Типової освітньої програми програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку на основі базової середньої освіти, затвердженої наказом Міністерства освіти науки України № 570 від 01 червня 2018 року.
5. У частині освітнього плану за програмою профільної середньої освіти предмет "Фізична культура" включено до переліку базових предметів в обсязі 2 години на тиждень, а "Фізичне виховання" є обов'язковою дисципліною, що включена до навчального плану за освітньо-професійною програмою, як позакредитний освітній компонент.
6. У частині освітнього плану за програмою профільної середньої освіти обсяг навчальних предметів зазначено в аудиторних годинах за курсами, семестрами, тижнями.
7. Відповідно до норм чинного законодавства у плані освітнього процесу в обов'язкових освітніх компонентах, що формують загальні компетентності передбачено вивчення освітнього компонента "Безпека життєдіяльності, охорона праці та цивільний захист".
8. Курсові проєкти (роботи) заплановані окремим модулем в обсязі 1 кредиту ЄКТС.
9. На підготовку до підсумкового контролю у вигляді екзамену виділяється 1 кредит ЄКТС.
10. У навчальному плані відображені всі наявні у каталозі вибіркової освіти компоненти, їх обсяг у кредитах ЄКТС та годинах, видах навчальних занять з розподілом навчального навантаження за семестрами, формами підсумкового контролю.
11. Навчальні та виробничі практики заплановані як до, так і після екзаменаційних сесій.
12. Навчальні та виробничі практики рахуються у тижнях (1 тиждень=1,5 кредиту ЄКТС).
13. Кількість годин навчальних занять на один кредит для здобувачів освіти становить не більше 20 годин.
14. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів, а річний бюджет часу здобувача освіти 1 800 годин.
15. На виконання Закону України «Про основи національного спротиву» (у редакції від 12.04. 2026 року) у 4 семестрі після вивчення предмета "Захист України" введено дисципліну "Основи національного спротиву".

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Менеджмент", затвердженої та введеної у дію наказом ректора Львівського національного університету ветеринарної медицини та біотехнологій імені С.З. Гжицького від 28.08. 2025 № 227 та освітньо-професійної програми "Менеджмент" (зі змінами), затвердженої Педагогічною радою (Протокол № 413 від 31.08. 2026) та введеної у дію наказом директора ВСП "ЛФК ЛНУП" від 31.08. 2026 № 135-1/з.

Навчальний план розглянуто на засіданні циклової комісії туризму, економіки та менеджменту (Протокол від 27.08 2026 № 1)

Голова циклової комісії туризму, економіки та менеджменту  Галина МЕЛЬНИЧУК

Завідувач відділення екології, туризму та менеджменту  Ольга ЛЕМКО-МЕЛЬНИК

Заступник директора з навчально-виробничої роботи  Марія ЯЦУЛЯК

Заступник директора з навчальної роботи  Іван ОЛІЙНИК